



Raffinerie



Projet: Restauration des tours d'eau de refroidissement Montréal, (Québec), Canada

Client: Shell Canada

Description du projet :

Le projet consistait à restaurer et à optimiser la performance de quatre (4) tours de refroidissement situées dans l'unité du craquage catalytique. Ces tours de refroidissement constituent le système de refroidissement principal de la raffinerie, en alimentant quatre des principales unités.

Il s'agissait de parvenir à accroître l'efficacité du système sans pour autant modifier la structure existante. Le projet impliquait par ailleurs l'automatisation des opérations des tours de refroidissement. Il fallait aussi relever le défi de minimiser l'impact de la construction du projet sur la productivité de l'unité.

Ultragen a été mandatée pour réaliser l'étude de faisabilité, l'ingénierie préliminaire, l'ingénierie détaillée et la supervision de la construction. Il s'agissait entre autres de remplacer tous les éléments internes, de concevoir deux (2) nouvelles stations électriques, d'installer un nouveau processeur DCS et de définir une nouvelle stratégie de contrôle.

La solution adoptée a répondu aux exigences de coûts, de performance et de qualité préétablis. La productivité du système de refroidissement a été améliorée de 25% et la mise en œuvre du projet n'a pas impacté la production. Aucun incident ni blessure n'ont été signalés durant la construction.

Année de réalisation : 2007-2009

Valeur du projet : 8 M\$

Services offerts par Ultragen:

- Gestion de projet
- Estimation des coûts et planification
- Définition des critères de performance des tours de refroidissement
- Conception de deux stations électriques
- Support technique sur site
- Vérification pré-opérationnelle et assistance au démarrage
- Supervision de la construction

T +1 (450) 650-0770

F +1 (450) 650-0780

www.ultragen.com

50, Rue de Lauzon, 2^e étage, Boucherville
(Québec) Canada, J4B 1E6