

Projet : Nouveau condenseur de toluène & rebouilleur de benzène

Montréal, (Québec), Canada

Client : Coastal

Description du projet :

L'usine pétrochimique COASTAL souhaitait réduire de 15 000 lbs/hre (7500 kg/hre) la consommation de vapeur haute pression dans la tour de récupération de benzène.

L'équipe de procédé d'Ultragen a été mandatée pour identifier quelques alternatives techniques en réalisant des essais témoins en usine suivis de simulations par ordinateur. La solution retenue a entraîné ce projet d'installation d'un nouveau système de récupération de chaleur dans l'unité.

Le groupe multidisciplinaire d'Ultragen a réalisé l'entière conception du système en spécifiant les échangeurs de chaleurs requis, en concevant le réseau de tuyauterie haute pression et en programmant les systèmes de contrôle.

L'équipe d'instrumentation et contrôle a dirigé avec succès les activités de démarrage de cette unité.



Raffinerie

Année de réalisation : 2003

Valeur du projet : 5 M\$

Services offerts par Ultragen :

- Modélisation de procédé de l'unité
- Dimensionnement des équipements et tuyauterie
- Conception 3D & modélisation de tuyauterie
- Analyse de contraintes du réseau de tuyauterie
- Gestion du projet
- Gestion de la construction

T +1 (450) 650-0770

F +1 (450) 650-0780

www.ultragen.com

50, Rue de Lauzon, 2^e étage, Boucherville
(Québec) Canada, J4B 1E6